

NOMBRE DE ARTÍCULO*Big Star Energy Drink***CATEGORIA***Bebida energética***GRUPO DE PRODUCTO***Bebida sin alcohol que contiene cafeína***EMBALAJE***Lata de aluminio de 250 ml (Alto/Diámetro: 13,4 cm/ 5,2 cm)
24 latas sobre caja de carton retráctilada***ANÁLISIS SENSORIAL***Aspecto: líquido claro, pardusco, amarillo y brillante**Gusto: dulce ligeramente ácido y aromático***INGREDIENTES***Agua carbonatada, Azúcar, Glucosa, Acidulante: Ácido Cítrico, Corrector de acidez: Citrato Sódico, Taurina (400 mg/100 ml), Glucuronolactona (240 mg/100 ml), Cafeína (32 mg/100 ml), Aromas, Colorantes: Caramelo y Riboflavina, Inositol, Vitaminas: Niacina, Ácido Pantoténico, B6 y B12. PASTEURIZADO.***VALOR NUTRICIONAL POR 100 ml**

Valor energético:	47 Kcal(196 kJ)
Proteínas:	0,4 g
Hidratos de Carbono:	10,7 g
Grasas:	< 0,1 g
Niacina:	8 mg(50%)*
B6:	2 mg(143%)*
B12:	2 µg(80%)*
Ácido Pantoténico:	2 mg(33%)*

CDR=Cantidad Diaria Recomendada*DATOS LOGÍSTICOS**

<i>POWER DRINKS energy drink lata de 250 ml</i>	<i>Palets</i>	<i>Dimensiones (cm)</i>			
		<i>Cajas</i>	<i>Unidades</i>	<i>Peso (kg)</i>	<i>LxAxH</i>
<i>Caja</i>		1	24	6,95	32,9x21,8x013,5
<i>Palet</i>	1	120	2.880	859,00	120x80x155
<i>Container - apiladas, 168 cajas por palet</i>	11	1848	44.352	13.118,60	20 pies
<i>Container - apiladas, 120 cajas por palet</i>	24	2880	69.120	20.616,00	40 pies
<i>Camión - apiladas, 120 cajas por palet</i>	28	3360	80.640	23.134,60	
<i>Container especial</i>	24	3228	77.472	23.034,60	40 pies

CÓDIGO LATA: 8437002292003**CÓDIGO CAJA: 18437002292000**

BIG STAR

ENERGY DRINK


